



## Produktinformation

---

### KontraKalk Siedesalztabletten

### Siedesalztabletten für die Wasserenthärtung und die Soleerzeugung

Stand: 15.01.2025

---

#### Chemische Zusammensetzung des Siedesalzes

(bezogen auf Trockensubstanz)

Natriumchlorid	99,9%
Calcium+Magnesium	max. 50mg/kg
Eisen	max. 2mg/kg
Mangan	max. 1mg/kg
Bromid	max. 50mg/kg
Sulfat	max. 400mg/kg
Wasserunlöslicher Stoffe	max. 0,02%

#### Feuchtigkeit

(2h bei 110°C) < 0,1%

#### Tablettenabmessung

Durchmesser  
(gewölbte Tabletten) 25mm

#### Schüttgewicht

ca. 1,1kg/dm<sup>3</sup>

#### Lagerbedingungen

trocken lagern (relative Feuchtigkeit)  
< 70%



## Lieferform

Artikelnummern	Gebinde	Paletten	Palettenbelegung
28442	25kg PE-Sack	Europaletten	8 Lagen á 5 Säcke

Das Produkt erfüllt die Anforderungen folgender Normen:

- DIN EN 973 Typ A (Regeneration von Ionenaustauschern);
- DIN EN 14805 Typ 1 (elektrochemische Erzeugung von Chlor mittels membranloser Verfahren für Trinkwasser);
- DIN EN 16370 Qualität 2 (elektrochemische Erzeugung von Chlor mittels Membranzellen für Trinkwasser);
- DIN EN 16401 Qualität A (elektrochemische Erzeugung von Chlor für Schwimm- und Badebeckenwasser).

Das Produkt erfüllt die Anforderungen des Codex Alimentarius, Standard 150 für Speisesalz.

KontraKalk-Tabletten sind frei von Allergenen und frei von gentechnischen modifizierten Organismen.

Der Hersteller verfügt über ein integriertes zertifiziertes Management-System entsprechend ISO 9001/14001/50001 sowie über eine FSSC 22000-Zertifizierung.

Die in dieser Produktinformation gegebenen Informationen beruhen auf unseren fundierten anwendungstechnischen Erfahrungen und sind nach unserem Wissen korrekt und entsprechen dem Stand des Ausgabedatums. Die Angaben werden jedoch nicht verbindlich zugesichert und entbinden den Anwender nicht davon, die Eignung unserer Produkte für seinen Anwendungszweck zu überprüfen.